

ELENCO REFERENZE INDUSTRIA SIDERURGICA

ANNO 1989

- PROFILATINAVE SpA - Nave (Brescia)
Stazioni di pompaggio per impianto acque di raffreddamento laminatoio
- LUCCHINI SIDERURGICA SpA - Brescia -
Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento dei motori da laminatoio - Stabilimento di Sarezzo
- FERRIERE BERSIDER s.r.l. - Berzo Inferiore (Brescia)
Progettazione impianto riciclo acque di raffreddamento a servizio del laminatoio
- SIDERURGICA DI GIANICO s.r.l. - Gianico (Brescia)
Progettazione impianto riciclo acque di raffreddamento a servizio del laminatoio

ANNO 1990

- CO.ME.CA. S.p.A. - Lonato (Brescia)
Batteria di filtrazione acque di raffreddamento per impianto Tempcore presso Acciaierie Ferrero di Settimo Torinese
- INDUSTRIE RIUNITE ODOLESI S.p.A. - Odolo (Brescia)
Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento impianto Tempcore
- PROFILATINAVE S.p.A. - Nave (Brescia)
Impianto di raffreddamento e riciclo acque per abbattitore fumi a secco del forno fusorio - Stabilimento di Montirone
- LUCCHINI SIDERURGICA S.p.A. - Brescia
Impianto di raffreddamento, filtrazione e riciclo acque per laminatoio da 1200 m³/h - Stabilimento di Sarezzo
- STEFANA F.lli S.p.A. - Nave (Brescia)
Impianto di raffreddamento, filtrazione e riciclo acque per la acciaieria da 1200 m³/h

ANNO 1991

- DIANO S.p.A. - Lazzaro (Reggio Calabria)
Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento laminatoio

F.A.S. FERRIERE ACCIAIERIE SARDE - Cagliari

Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento
forno fusorio e abbattitore fumi a secco

ITECNO s.r.l. - Bergamo -

Impianto di decantazione e raffreddamento acque laminatoio
(Metalsider Algeri)

FERRIERE S.CARLO - Caino (Brescia)

Impianto trattamento e riciclo acque di raffreddamento
laminatoio

O.L.S. OFFICINE LAMINATOI SEBINO - Pisogne (Brescia)

Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento
per sistema Thermex

FERALPI S.p.A. - Lonato (Brescia)

Ampliamento dell'impianto di filtrazione a servizio del
sistema Tempcore

ANNO 1992

SIDERTRONTO S.p.A. - Centobuchi (Ascoli Piceno)

Impianto di trattamento e riciclo di raffreddamento
laminatoio e Thermex

FERRIERE DI BINZAGO S.p.A. - Agnosine (Brescia)

Ristrutturazione impianti idraulici di alimentazione
acque di raffreddamento laminatoio

LUCCHINI SIDERURGICA - Brescia -

Impianto di trattamento e riciclo acque per laminatoio
Stabilimento di Potenza

ANNO 1993

FERRIERE DI BINZAGO S.p.A. - Agnosine (Brescia)

Impianto di trattamento e riciclo acque per sistema
Thermex

LUCCHINI SIDERURGICA S.p.A. - Brescia

Impianto di addolcimento acque di reintegro del
circuito forni Stabilimento di Sarezzo

CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo

Progettazione impianto di trattamento e riciclo acque
per acciaieria e laminatoio (Taiwan)

SIDERSERVICES s.r.l. - Iseo (Brescia)
Impianto trattamento e riciclo acque per colata
continua (Metalsider Algeri)

ANNO 1994

CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Progettazione impianti di trattamento e riciclo acque per
acciaierie -Huta Labedy - Gliwice Polonia
-Cemtas - Bursa - Turchia

LUCCHINI SIDERURGICA - Brescia
Impianto di riciclo acque di raffreddamento abbattitore
fumi e circuito secondario della colata continua.
Stabilimento di Potenza.

LUCCHINI SIDERURGICA - Brescia
Impianto di filtrazione acque di scarico - Stabilimento
di Casto.

LUCCHINI SIDERURGICA - Brescia
Impianto di raffreddamento e riciclo acque per laminatoio
Stabilimento di Sarezzo.

ANNO 1995

LUCCHINI SIDERURGICA - Brescia
Ampliamento impianto di raffreddamento per laminatoio
e acciaieria - Stabilimento di Settimo Torinese.

CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Realizzazione impianto di trattamento a riciclo acque per
acciaieria - Huta Labedy - Gliwice Polonia.

METALLURGICA MARCORA - Cuggiono (Milano)
Realizzazione impianto di trattamento e riciclo acque per
laminatoio .

CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Progettazione impianti di trattamento e riciclo acque per
acciaierie -Iskor Vereeniging - South Africa

CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Progettazione impianti di trattamento e riciclo acque per
acciaierie -Huta Katowice - Katowice Polonia

ANNO 1996

- ACC. STEFANA F.LLI SpA - Nave (Brescia)
Impianto di addolcimento acque Stabilimento di Ospitaletto
portata 250 m³/h
- S.A.F.A.S. SpA - Altavilla Vicentina (Vicenza)
Impianto di trattamento e riciclo acque di raffreddamento della
colata continua per acciaio inossidabile.
- LUCCHINI SIDERURGICA SpA - Brescia
Condotta di distribuzione ossigeno gassoso Stabilimento di
Sarezzo (Brescia)

ANNO 1997

- PROFILATINAVE SpA - Nave (Brescia)
Impianto riciclo acqua circuito secondario della colata continua
Stabilimento di Montirone
- S T S srl - Udine
Impianto di raffreddamento e riciclo per colata continua destinazione
Halyvourgia Thessalias - Grecia
- VERTEK GRUPPO LUCCHINI - Condove (Torino)
Impianto di distribuzione, riciclo e addolcimento acque di raffreddamento
reparto temprà

ANNO 1998

- S T S srl - Udine
Impianto di raffreddamento e riciclo per laminatoio destinazione
Halyvourgia Thessalias – Grecia
- S T S srl – Udine
Impianto di raffreddamento e riciclo per colata continua destinazione
S.A.Metals – Sud Africa
- CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Progettazione impianti di trattamento e riciclo acque per
acciaieria Von Moos – Svizzera e BHP – Australia.

ANNO 1999

- CONCAST STANDARD A.G. - Zurigo
Impianto di raffreddamento e riciclo per colata continua destinazione
Scaw Metals –Sud Africa

ACC. STEFANA F.LLI SpA - Nave (Brescia)
Ampliamento impianto di filtrazione acque Stabilimento di Nave
portata 200m³/h.

CONCAST STANDARD A.G. – Zurigo
Progettazione impianti di trattamento e riciclo acque per
acciaieria Kuei-yi Taiwan

ANNO 2000

METALLURGICA METALGOI – Brescia
Realizzazione impianto trattamento e riciclo acque per
laminatoio

PROFILATINAVE – Montirone (Brescia)
Impianto raffreddamento e riciclo acque per fuori forno

ACCIAIERIE STEFANA F.LLI – Ospitaletto (Brescia)
Impianto riciclo acque per abbattitore fumi

ANNO 2001

S T S s.r.l. – Udine
Impianto di raffreddamento e riciclo acque per forno fusore e
colata continua – portata complessiva m³/h 5.800
destinazione Kaptan Demir Celik – Turchia

ANNO 2002

CONCAST STANDARD A.G. – ZURIGO
Progettazione impianto di trattamento e riciclo acque per
acciaierie – Tianjin Cina

CONCAST STANDARD A.G. – ZURIGO
Realizzazione impianto di trattamento e riciclo acque per
acciaieria di acciai inossidabili – Inghilterra

ITALCABLES – Sarezzo (Brescia)
Realizzazione impianto trattamento e riciclo acque per
produzioni funi metalliche

SCABI – Berzo (Brescia)
Realizzazione impianto trattamento e riciclo acque per
laminatoio – portata complessiva m³/h 1.350

S T S s.r.l. – Udine
Ampliamento impianto di raffreddamento per acciaieria

destinazione Halyvourgia Thessalias – Grecia

ANNO 2003

PROFILATINAVE S.P.A. – Nave (Brescia)

Realizzazione dispositivo di raffreddamento forzato in placca con spray ad acqua.

ITALCABLES - Sarezzo (Brescia)

Impianto distribuzione vapore per linee di decapaggio.

ACCIAIERIE VENETE - Sarezzo (Brescia)

Impianto di addolcimento per laminatoio e acciaieria.

ANNO 2004

ITALCABLES – Sarezzo (Brescia)

Realizzazione impianto trattamento e riciclo acque per produzioni funi metalliche Stabilimento di Pescara.

ACCIAIERIE VENETE – Sarezzo (Brescia)

Ampliamento impianti di addolcimento per laminatoio e acciaieria.

S T S s.r.l. – Udine

Tubazioni interne macchina circuiti primario, secondario e terziario C.C.M. destinazione Algeria.

ANNO 2005

ALFA ACCIAI – Brescia

Filtri verticali a graniglia di silice per circuito di riciclo acque del laminatoio – Diametro 4200 mm.

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per circuito secondario colata continua destinazione Texas.

S T S s.r.l. – Udine

Tubazioni interne macchina circuiti primario, secondario e terziario C.C.M. destinazione Arabia Saudita

ANNO 2006

S T B – Brescia

Impianto raffreddamento e riciclo acque per colata continua destinazione Russia.

STEFANA SpA – Nave (Brescia)

Impianto trattamento e riciclo acque per nuovo laminatoio dello stabilimento di Ospitaletto – portata m³/h 3.200.

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per acciaieria e laminatoio portata m³/h 4.200 destinazione Al Tanmija - Iraq.

ANNO 2007

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque laminatoio portata m³/h 650 destinazione S.A. Metal Sud - Africa.

ANNO 2008

ACCIAIERIE VENETE

Impianto di filtrazione acque per tempra stabilimento Mura (BS).

S T S s.r.l. – Udine

Tubazioni interne macchina circuiti primario, secondario e terziario C.C.M. destinazione Giordania , Russia , Grecia.

ANNO 2009

OLIFER ACP – Cividate al Piano (Bergamo)

Impianto di addolcimento per acque reintegro acciaieria.

S T S s.r.l. – Udine

Tubazioni interne macchina circuiti primario, secondario e terziario C.C.M. destinazione Arabia Saudita e Romania.

ANNO 2010

S T S s.r.l. – Udine

Rampe di distribuzione e controllo acque di raffreddamento circuito secondario C.C.M. destinazione Taiwan.

ACCIAIERIE STEFANA S.p.A. – Stabilimento di Ospitaletto (Brescia)

Revamping stazione di pompaggio fossa scaglie C.C.M.

S T S s.r.l. – Udine

Rampe di distribuzione e controllo acque di raffreddamento circuiti primario, secondario e terziario C.C.M. destinazione Spagna.

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per C.C.M. e forno siviera
destinazione Spagna.

ANNO 2012

S T S s.r.l. – Udine

Impianto raffreddamento acque per lingottiere C.C.M.
destinazione Filippine.

S T S s.r.l. – Udine

Rampa di distribuzione e controllo acque di raffreddamento circuito secondario
C.C.M. destinazione Filippine.

S T S s.r.l. – Udine

Rampa di distribuzione e controllo acque di raffreddamento circuito secondario
C.C.M. destinazione Bangladesh.

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per C.C.M. e forno siviera
destinazione Bangladesh.

ANNO 2013

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per C.C.M., forno elettrico e abbattitore fumi
destinazione Islanda.

Boldrocchi T.E. – Biassono (MB)

Collettori di distribuzione acqua e spurgo automatico per torri evaporative
destinazione Cuba.

ANNO 2014

Metallurgica Marcora – Cuggiono (MI)

Ampliamento impianto trattamento e riciclo acque di raffreddamento laminatoio.

ANNO 2015

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque per C.C.M., forni ad induzione e forno siviera
destinazione Arabia Saudita.

S T S s.r.l. – Udine

Impianto trattamento e riciclo acque laminatoio portata m³/h 1.500
destinazione Arabia Saudita.

ANNO 2016

S T S s.r.l. – Udine

Ampliamento impianto trattamento e riciclo acque C.C.M. per installazione 4a linea destinazione Bangladesh.

ANNO 2022

S T S s.r.l. – Udine

Sostituzione idrociclone pensile per impianto acque acciaieria destinazione Grecia.